

POLA JASNE WYPEŁNIĆ DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

## DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

<p>Podstawa prawna: Art. 6m i 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r., poz. . 1454, 1629).</p> <p>Składający: <b>właściciel nieruchomości</b> (przez właścicieli nieruchomości rozumie się także: współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością; jeżeli nieruchomość jest zabudowana budynkami wielolokalowymi, w których ustanowiono odrębną własność lokali, obowiązki właściciela nieruchomości obciążają osoby sprawujące zarząd nieruchomością wspólną, w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 24 czerwca 1994 r. o własności lokali (Dz. U. z 2000 r. Nr 80, poz. 903 oraz z 2004 r. Nr 141, poz. 1492), lub właścicieli lokali, jeżeli zarząd nie został wybrany).</p> <p>Organ właściwy do złożenia deklaracji: <b>Burmistrz Miasta Podkowa Leśna</b></p> <p>Miejsce składania Deklaracji: <b>Urząd Miasta Podkowa Leśna, ul. Akacjowa 39/41, 05-807 Podkowa Leśna</b></p>			
<b>A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI</b>			
<p>Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji: (zaznaczyć właściwy kwadrat)</p> <p><input type="checkbox"/> pierwsza deklaracja</p> <p><input type="checkbox"/> zmiana danych zawartych w deklaracji (dzień – miesiąc – rok) ____-____-____</p>			
<b>A. 1. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)</b>			
<p><input type="checkbox"/> właściciel nieruchomości</p> <p><input type="checkbox"/> współwłaściciel</p> <p><input type="checkbox"/> użytkownik wieczysty</p> <p><input type="checkbox"/> jednostka organizacyjna lub osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu</p> <p><input type="checkbox"/> inny podmiot władający nieruchomością</p>			
<b>B. 1. DANE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ</b>			
Nazwisko i imię składającego deklarację			
Numer PESEL	Adres email (nie wymagane)	Nr telefonu (nie wymagane)	
<b>B.2. ADRES ZAMIESZKANIA SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ (adres do korespondencji)</b>			
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta	

### C. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY

**UWAGA: Właściciel nieruchomości dysponujący większą liczbą nieruchomości składa odrębną deklarację, co do każdej nieruchomości.**

Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Pocztą	

### D. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI. Dotyczy właścicieli nieruchomości zamieszkałych

**Opomiarowane zużycie wody z nieruchomości**

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji:

- Zużycie wody za okres dwunastu miesięcy wyniosło ..... m<sup>3</sup> w okresie od.....do .....

**D1. średnie miesięczne zużycie wody wynosi ..... m<sup>3</sup>**

\*Średnie miesięczne zużycie wody należy obliczyć na podstawie sumy zużycia wody z ostatnich 12 miesięcy podzielonej na 12 z dokładnością 1 miejsca po przecinku

**Nieopomiarowane zużycie wody z nieruchomości**

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji:  
zamieszkuje .....,  
(liczba osób)

**Wyliczenie miesięcznego zużycia wody:**

..... X 3 m<sup>3</sup> = ..... m<sup>3</sup>  
(liczba osób)

W sytuacji braku jakiegokolwiek opomiarowania zużytej wody na nieruchomości lub gdy na nieruchomości używana jest woda z własnego ujęcia, podstawą ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi jest przyjmowana przeciętna norma zużycia wody wynosząca 3 m<sup>3</sup> miesięcznie na osobę przebywającą na nieruchomości.

**D1. średnie miesięczne zużycie wody wynosi ..... m<sup>3</sup>**

#### **OBLICZENIE DLA SELEKTYWNEGO SPOSOBU ZBIERANIA ODPAÓW**

Iloczyn miesięcznego zużycia wody z poz. D.1 oraz stawki opłaty, która wynosi **9 zł**

..... X 9 zł = ..... zł

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi ..... zł  
(słownie .....) )

#### **OBLICZENIE DLA NIESELEKTYWNEGO SPOSOBU ZBIERANIA ODPAÓW**

Iloczyn miesięcznego zużycia wody z poz. D.1 oraz stawki opłaty, która wynosi **18 zł**

..... X 9 zł = ..... zł

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi ..... zł  
(słownie .....) )

## E. INFORMACJE DOTYCZĄCE ODPADÓW ZIELONYCH

Czy na terenie nieruchomości znajdują się tereny leśne (zgodnie z planem zagospodarowania przestrzennego)? Jeśli tak podać ich powierzchnię

TAK, powierzchnia.....m<sup>2</sup>  NIE

Czy na terenie nieruchomości znajduje się kompostownik, w którym kompostowane są odpady zielone?

TAK  NIE

## F. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

Oświadczam, że podane przeze mnie dane są zgodne z prawdą

.....  
(miejscowość i data)

.....  
(czytelny podpis)

## G. ADNOTACJE ORGANU

W tym, potwierdzenie i data przyjęcia deklaracji:

### Pouczenie:

- 1) Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2005 r., Nr 229, poz. 1945 ze zm.).
- 2) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Miasta Podkowy Leśnej deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w ciągu 14 dni od dnia zamieszkania na nieruchomości pierwszego mieszkańca lub 14 dni od dnia, w którym nastąpiły zmiany danych określonych w deklaracji.
- 3) W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Miasta Podkowy Leśnej nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

### Objaśnienia:

Zgodnie z ustawą o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz ustawą z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r. poz. 992, ze zm.), jeżeli w niniejszej uchwale mowa jest o właścicielach nieruchomości – rozumie się przez to także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością; jeżeli nieruchomość jest zabudowana budynkami wielolokalowymi, w których ustanowiono odrębną własność lokali, obowiązki właściciela nieruchomości obciążają osoby sprawujące zarząd nieruchomością wspólną, w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 24 czerwca 1994 r. o własności lokali (Dz. U. z 2000 r. Nr 80, poz. 903 ze zm.), lub właścicieli lokali, jeżeli zarząd nie został wybrany

- 1) Wypełniając deklarację należy pamiętać o prawidłowym wskazaniu identyfikatora, którym obecnie jest numer PESEL. Numer PESEL wpisują do deklaracji osoby objęte rejestrem PESEL.
- 2) Deklaracja dotyczy właścicieli nieruchomości na których istnieją budynki mieszkalne jednorodzinne lub wielorodzinne oraz stałe i czasowo zamieszkują mieszkańcy. Właściciele tych nieruchomości wypełniają deklarację. Wyliczenie miesięcznej opłaty dla tego typu nieruchomości, stanowi iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących daną nieruchomość oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi przypadającej na jednego mieszkańca, uchwalonej uchwałą Rady Miasta Podkowy Leśnej. Liczba osób zamieszkałych nie oznacza liczby osób zameldowanych, należy wpisać liczbę osób faktycznie zamieszkujących daną nieruchomość.
- 3) Miesięczne stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi reguluje odrębna Uchwała.
- 4) Załącznikami do deklaracji w szczególności są:
  - pełnomocnictwo w przypadku reprezentowania właściciela nieruchomości przez pełnomocnika.